

*Donnez vie
à vos projets industriels*



Nos PRESTATIONS

Nos OFFRES de FORMATIONS

Consultables sur notre site : <https://www.pft85.com>

Edition 2021



Pour vous inscrire à une formation
Pour toute information complémentaire

Vous pouvez nous contacter :



Sophie RIVIÈRE 02 51 24 73 45

Fabrice GROS-FLANDRE 06 73 49 62 11



pft.vendee@ac-nantes.fr

pft.vendee@gmail.com

Pour connaitre l'actualité

Nouvelle formation

Ajout ou suppression de stage

...



<https://www.pft85.com>

QUI SOMMES-NOUS !

Une Plateforme Technologique labellisée par le ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche.
Administrée par un **Groupement d'Intérêt Public** (G.I.P.).



Qu'est-ce que c'est ?

Structure légère de Transfert Technologique dépendant du Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche.

Quelles sont ses missions ?

- ✓ Favoriser la modernisation des PME en les aidant à s'approprier les nouvelles technologies et en formant les salariés.
- ✓ Améliorer la formation des étudiants et enseignants au travers de projets réellement industriels. Aider à l'intégration professionnelle.

Dans quel cadre sont-elles exercées ?

- Rayonnement local (département).
- Labellisation par le Ministère de l'Enseignement Supérieur, de la Recherche et de l'Innovation (48 PFT labellisées en France).
- Gestion : Groupement d'Intérêt Public (G.I.P. de 13 membres).
- Focalisation sur un domaine de compétences (l'Automatisme et la Production Industrielle).

Quelles sont ses actions ?

- Projets ou (et) études individuels ou collaboratifs pour les entreprises (machines, étude de faisabilité, tests,...etc.) impliquant des enseignants et des étudiants.
- Mise à disposition de matériels et de compétences.
- Aide à la recherche de stages et d'emplois.
- Formations.

Comment est-elle financée ?

- 48 % : subventions Etat, Communauté d'Agglomération de La Roche-sur-Yon.
- 52 % : vente des prestations et divers.

Quel est son intérêt ?

- *Pour les entreprises :*
Bénéficier de prestations et de conseils neutres et objectifs à un coût raisonnable.
Former les salariés aux nouvelles technologies.
Recruter plus facilement de jeunes collaborateurs.
- *Pour les établissements de formation :*
Impliquer les étudiants et enseignants dans des projets réels et industriels.
Faciliter la recherche de stages et d'emplois.
Maintenir les moyens techniques et humains à niveau.
Améliorer l'insertion des jeunes.

**Composantes du G.I.P. « Plate-Forme Technologique
Automatisme et Production Industrielle
de La Roche sur Yon et de la Vendée**

- **le Lycée Rosa Parks – siège (*anciennement KASTLER-GUITTON*) (La Roche-sur-Yon)**
sa composante : le GRÉTA de Vendée
- le Lycée Général et Technologique Jean de LATTRE de TASSIGNY (La Roche-sur-Yon)
- le Lycée Polyvalent François RABELAIS (Fontenay-le-Comte)
- le Lycée Polyvalent Jean MONNET (Les Herbiers)
- le Lycée Général et Technologique Léonard de VINCI (Montaigu)
- le Lycée Général et Technologique Privé SAINT FRANÇOIS D'ASSISE (La Roche-sur-Yon)
- l'Université de NANTES et ses composantes :
 - IUT de LA ROCHE SUR YON
 - IUT de NANTES
 - POLYTECH NANTES
- L'U.I.M.M. - Pôle de Formation Pays de la Loire (La Roche sur Yon)
- l'Association « PROXINNOV» (La Roche-sur-Yon)
- la S.E.M « ORYON » (La Roche-sur-Yon)
- la Chambre de Commerce et d'Industrie de VENDÉE (La Roche-sur-Yon)
- la Communauté d'agglomération de LA ROCHE SUR YON
- la Région des PAYS DE LA LOIRE (Nantes)

Organigramme du G.I.P.

Président : Jalil LAHMAR, Directeur de l'IUT de La Roche-sur-Yon

Directeur : Éric DAVY, Proviseur du Lycée Rosa Parks

Agent Comptable : Diana NAULLEAU, Agent Comptable du Lycée Rosa Parks

Animateur : Fabrice GROS-FLANDRE, Professeur

Assistante : Sophie RIVIÈRE

Nos Objectifs :

Aider au développement : En favorisant l'innovation et le transfert technologique.

Former : En adéquation avec les nouvelles technologies.

Fédérer : En répondant à un besoin commun, en partageant des moyens.

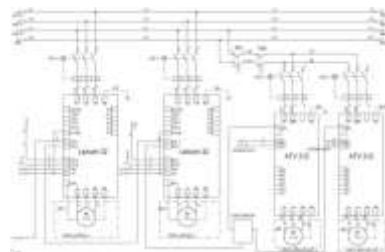
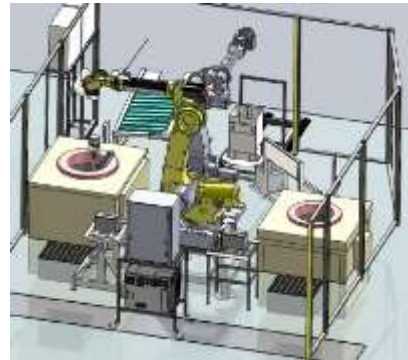
Nos prestations :

Etudes :

De faisabilité

D'automatisation

De conception



Réalisations.



Contrôle, Mesure, Scan, Rétro-Conception



Fabrication additive ABS, Prototypage Rapide



Aides au montage de dossiers.

Projets collaboratifs.



Manifestations thématiques gratuites.

**Mise à disposition de nos parcs
automates** (avec ou sans ressource).



Mise à disposition de nos parcs robots (avec ou sans ressource).



Autre : Possibilité de se recycler et de tester de nouveaux programmes sur des maquettes dans votre entreprise (Réalisation de maquettes de formation individualisée avec dossier pédagogique) ou encore dans nos locaux avec mise à disposition d'équipements.



Formations :



Automatismes
CAO/DAO
Maintenance
Robotique
Usinage et production



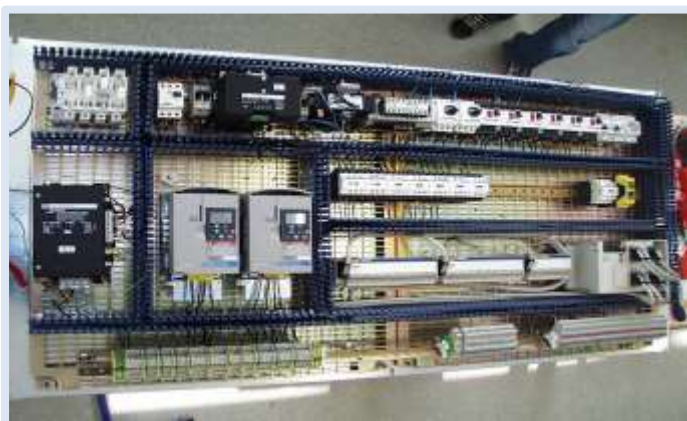
EXEMPLES DE REALISATIONS



Impression 3D de pièces



Cellule robotisée de graissage



Câblage d'armoire de machine spéciale



Machine à carotter les planchers composites

NOS FORMATIONS 2021

Intitulé des formations	Description
MAQUETTES DE FORMATION INDIVIDUALISÉE EN AUTOMATISME SCHNEIDER : PL7 PRO, UNITY PRO, SO MACHINE SIEMENS : STEP 7, PORTAL	Page 10
MISE À DISPOSITION D'ÉQUIPEMENTS Avec personne ressource	Page 11
<u>AUTOMATES ET AFFICHEURS SCHNEIDER</u>	
PL7 PRO Niveau 1	Page 12
PL7 PRO Niveau 2	Page 13
PL7 PRO Niveau 3	Page 14
UNITY PRO Les Fondamentaux	Page 15
UNITY PRO Niveau 1	Page 16
UNITY PRO Niveau 2	Page 17
UNITY PRO Niveau 3	Page 18
Réseaux Unity Pro – Ethernet – Can Open – Bus Asi	Page 19
Afficheur Magelis XBT GT et Vijeo Designer	Page 20
So Machine Niveau 1 – HMI Contrôleur et Contrôleur	Page 21
<u>AUTOMATES ET AFFICHEURS SIEMENS</u>	
STEP 7 Niveau 1	Page 22
STEP 7 Niveau 2	Page 23
TIA PORTAL	Page 24
<u>AUTOMATES ET AFFICHEURS Pro-face</u>	
GP-PRO EX	Page 25
<u>CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT</u>	
Les Fondamentaux	Page 26
<u>MAINTENANCE</u>	
Electrique : Diagnostic et Dépannage	Page 27
Pneumatique : Diagnostic et Dépannage	Page 28

Intitulé des formations

Description

ROBOTIQUE – FORMATIONS FANUC

TPEA – Opérateur sur robot FANUC

TPEB – Programmeur sur robot FANUC

ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE FANUC

Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte



Page 29

Page 30

Page 31

Page 32

USINAGE ET PRODUCTION

Machine à commande numérique

Impression 3D

Page 33

Page 34

Les formations de nos partenaires

Page 35

DATES DES FORMATIONS

Pages 36-37

Pour tout besoin spécifique n'hésitez pas à nous contacter

Contact : Sophie RIVIÈRE 02 51 24 73 45 / Fabrice GROS-FLANDRE 06 73 49 62 11
Courriel : pft.vendee@ac-nantes.fr

MAQUETTES DE FORMATION INDIVIDUALISEE en AUTOMATISME

Schneider : PL7 PRO, UNITY PRO, So Machine

Siemens : STEP7, PORTAL

Votre fonction

Vous êtes agent de maintenance, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous avez des notions de base en automatisme.

Objectifs de la réalisation

Suite à une formation de base, pouvoir se recycler, ou tester de nouveaux programmes.

Dossier pédagogique

Exemple d'offre pédagogique : 30h de formation sur automates Schneider

Le Tutoriel sera un résumé des connaissances nécessaires pour faire les exercices.

Le temps total des exercices est de 30h pour un stagiaire de niveau moyen.

Chaque exercice est d'une durée de 2h environ. Un corrigé sera fourni pour chaque exercice.

Exemple de support pédagogique, composé d'un tutoriel et d'exercices courts :

Retour sur les bases de programmation.

Chargement et déchargement de programmes, sauvegarde. Structuration d'un programme.

Méthode de dépannage, interprétation des différents voyants de l'automate.

Configuration d'une nouvelle carte d'entrées sorties TOR et Analogique (sonde PT100).

Changement de variables par exemple sortie défectueuse.

Compteurs, temporisateurs.

Adressage de communication entre PC et automate.

Commande d'un variateur de vitesse en TOR ou analogique.

Création de variables « tableau » et « structure ».

Utilisation de DFB (bloc fonctionnel dérivé).

Langage de programmation suivant la demande

Matériel d'application au choix

Schneider: PL7PRO : TSX57, TSX37

UNITY PRO : M340

VIJEO : XBT

Siemens : STEP7

TIA PORTAL



Chaque maquette est fournie avec tutoriel détaillé, dossier d'exercices et corrigés

Tarif de la maquette

En fonction du matériel et des dossiers pédagogiques souhaités

Nous contacter

MISE À DISPOSITION D'ÉQUIPEMENTS avec une personne ressource

Votre fonction

Utilisateur ou concepteur de systèmes automatisés, robotisés, d'usinage

Vos connaissances préalables

En fonction de votre besoin

Intérêt de l'offre

Formation ou étude technique strictement adaptée au besoin exprimé par l'entreprise.
Travail en autonomie avec une personne ressource si nécessaire.

Conception de la mise à disposition

- 1 – Expression du besoin par l'entreprise
- 2– Proposition de formation ou de mise à disposition d'équipements :
 - ✓ Robots FANUC
 - ✓ Automates SCHNEIDER, sous PL7PRO, UNITY ou So Machine
 - ✓ Automates SIEMENS, sous STEP7 ou TIA PORTAL
 - ✓ Bras de mesures 3D FARO
 - ✓ Imprimante 3D
- 3- Définition du protocole d'utilisation
- 4- Offre proposée par la PFT85

Matériel d'application

FANUC : robot M900IB280, robot M10iA, robot Arc Mate, robot LR Mate, robot M20iA
Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE

SCHNEIDER : TSX57, M340, XBTGT, XBTGC, TM251, HMIS5T

SIEMENS : Série 300, 1200, TP700

FARO : Bras de mesure

Dimension ELITE : Imprimante 3D ABS

Z Printer 450 : Imprimante 3D Poudre

Durée de la mise à disposition

Suivant le besoin

Tarif

Suivant le type et la durée

Renseignements :

Fabrice Gros-Flandre - Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Micro et Premium Logiciel PL7 PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS PL7 PRO NIVEAU 1

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Découvrir la logique programmée.

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate

Les cartes d'entrées sorties TOR et analogiques

Configuration de l'automate. Contrôler l'état d'un automate

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Variables bits, octets, mots

- Langage LADDER

- Langage GRAFCET

- Chargement, sauvegarde d'un programme

- Mise au point

- Diagnostic

Terminal de dialogue associé

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX MICRO/PREMIUM

XBT MAGELIS

Logiciels PL7 Pro et XBT L1000

Variateur de vitesse

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Micro et Premium Logiciel PL7 PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS **PL7 PRO NIVEAU 2**

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates ou vous avez suivi le stage de niveau 1.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ». Modifier un programme.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Variables type tableau, bits et mots système

- Langage LADDER, Langage GRAFCET, adressage indexé, macro-étapes

- Mise au point

- Diagnostic

Etude de l'horodateur

Etude des GRAFCET hiérarchisés

Gestion des arrêts d'urgence

Terminal de dialogue associé

Programmation avec le logiciel correspondant.

Etude des différentes possibilités du terminal de dialogue.

Matériel d'application

TSX MICRO / PREMIUM Logiciel PL7 Pro

XBT MAGELIS Logiciel XBT L1000

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES

SCHNEIDER Premium Logiciel PL7 PRO

Langage littéral structuré et DFB (blocs fonctionnels dérivés)

PL7 PRO NIVEAU 3

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates ou vous avez suivi le stage de niveau 1 et / ou de niveau 2.

Objectifs de la formation

Maîtriser la programmation en langage littéral structuré des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Création et utilisation de blocs fonctionnels dérivés répondant aux spécificités de ces applications.

Contenu de la formation

Automate programmable

Etude d'un algorithme.

Présentation du langage littéral structuré. (Norme IEC 1131)

Ergonomie, modes opératoires

Instructions arithmétiques et logiques, instructions de conversions numériques.

Instructions sur tableaux et chaînes de caractères.

Structure de contrôle conditionnel (par exemple IF THEN...).

Utilisation des bibliothèques de fonctions.

Création de DFB (blocs fonctions dérivés) répondant aux spécificités des applications.

Programmation du DFB en Ladder ou en langage structuré.

Avantages : Simplifier la conception et la saisie de programme.

Faciliter la mise au point.

Terminal de dialogue associé

Programmation avec le logiciel correspondant.

Etude des différentes possibilités du terminal de dialogue.

Matériel d'application

TSX PREMIUM (TSX 57), Logiciel PL7 Pro

XBT MAGELIS, Logiciel XBT L1000.

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Premium Logiciel UNITY PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS **UNITY PRO LES FONDAMENTAUX**

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Mettre en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer et analyser un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Création de variables, création de sections

- Langage LADDER, Langage GRAFCET, Blocs Fonctionnels (tempo, compteur)

- Mise au point, chargement, sauvegarde programme

- Diagnostic, contrôler l'état d'un automate

Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX Premium ou M340 Logiciel UNITY Pro

XBT GT ou HMI STU Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Premium Logiciel UNITY PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

UNITY PRO NIVEAU 1

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer et analyser un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement, cartes Entrées Sorties, carte analogique

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Création de variables, création de sections, conversion de variables

Langage LADDER, Langage GRAFCET, Blocs Fonctionnels, DFB

Commande d'un variateur de vitesse

Mise au point

Diagnostic

Etude de l'horodateur

Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX Premium ou M340 Logiciel UNITY Pro

XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER M340 ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS UNITY PRO ÉTHERNET CAN OPEN (Ladder et SFC) UNITY PRO NIVEAU 2

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Pilotage d'entrées/sorties déportées. Commande de variateur de vitesse.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application. Modifier un programme.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate (Ethernet)

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Ergonomie, Modes opératoires

Création de variables, sections, tableaux et structures, blocs Fonctionnels, DFB

Langage LADDER, Langage GRAFCET, Langage structuré (notions)

Mise au point, Diagnostic, Export, Import de programmes, sections

Etude de l'horodateur

Etude des GRAFCET hiérarchisés

Notions sur **CAN OPEN** (E/S TOR et Variateur de vitesse).

Configuration ilot STB avec le logiciel Advantys, Pilotage du variateur par MFB

Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé XBT GT

Programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX M340 Logiciel UNITY Pro

XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER M340 et / ou TSX Premium UNITY PRO ÉTHERNET CAN OPEN (Langages Litteral, FBD) UNITY PRO NIVEAU 3

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates Schneider.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables sous UNITY.
Langages littéral et FBD (blocs fonctions). Imports, exports et sauvegardes.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.
Modifier ou concevoir un programme.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate (Ethernet)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Création de variables : EDT, DDT, IODDT

Création de fonctions : EF, EFD, DFB

Création de sections, Import, export d'objets, de sections, de programmes

Langage LADDER, Langage SFC, Langage FBD,

Langage littéral (structuré)

Mise au point, diagnostic, tables d'animation

Options logiciel et projet

CAN OPEN (E/S TOR et Variateur de vitesse)

Configuration ilot STB (E/S déportées) avec le logiciel Advantys

Pilotage et paramétrage du variateur par MFB, configuration fichiers EDS (ajout de produits tiers)

Simulateur d'automate

Sauvegardes

Ecrans d'exploitation

Terminal de dialogue associé XBT GT

Création d'objets, association avec les variables, animation

Fonctions alarme et recette, pilotage, multi cibles

Matériel d'application

TSX M340 TSX Premium Logiciel UNITY Pro

XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION RÉSEAUX SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER TSX57 M340 ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

RÉSEAUX
UNITY PRO ÉTHERNET CAN OPEN BUS ASI

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez la programmation des automates avec Unity Pro.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des réseaux Ethernet et Can Open dans une configuration TSX 57, M 340, XBT GT, Variateur de vitesse ATV31, E/S déportées.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate (Ethernet)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Principes des réseaux. Structure des réseaux Ethernet et Can Open

Mise en œuvre d'un réseau associant automate TSX57, M340 Terminal de dialogue XBT GT et PC de programmation. Communication inter automates en Ethernet.

Global Data et I/O Scanning avec TSX 57

Mise en œuvre d'un réseau **CAN OPEN**, associant automate M340, Variateur de vitesse ATV31 et Entrées Sorties déportées STB (configuration avec le logiciel advantys).

Import de produits tiers

Mise en œuvre d'un **BUS ASI** (E/S TOR)

Terminal de dialogue associé XBT GT

Programmation avec le logiciel correspondant Vijeo Designer.

Matériel d'application

Automates TSX M340, TSX57 Logiciel UNITY Pro

Variateur ATV31, Module STB

Terminal de dialogue XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR TERMINAL DE DIALOGUE MAGELIS TACTILE type XBT VIJEI DESIGNER

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des terminaux graphiques Magelis **XBT GT**.
Programmer avec le logiciel correspondant Vijeo Designer.

Contenu de la formation

Le logiciel de programmation **Vijeo Designer**

Création d'un projet

Communication

Les variables

Les objets

Animations

Pilotage d'un process

La fonction courbe

La fonction alarme

La fonction recette

Notions de scripts

Matériel d'application

Automates TSX M340, TSX57 Logiciel UNITY Pro

Variateur ATV31, Module STB

Terminal de dialogue XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

3 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

975 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER XBTGC (API + IHM), TM251, HMIS5T **SO MACHINE Niveau 1**

Votre fonction

Vous êtes chargé de développer ou maintenir une application d'automatisme utilisant le logiciel So-Machine

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la logique programmée.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables sous So Machine.

Savoir mettre au point une application.

Langages Ladder et SFC (Grafcet). Imports, exports et sauvegardes.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Le logiciel So Machine

- création, structure et ergonomie de projets
- configuration, menus, fenêtres

Gestion de projets

- nouveaux projets
- créer une machine
- démarrer un projet vide ou standard
- écran de configuration

Gestion des variables

- types de données
- utilisation des variables élémentaires
- structuration avancée des données

Programmation automate

- les tâches, création d'un objet POU (Ladder et SFC, horodatage, etc...)
- opérateurs, fonctions et blocs fonctions
- compilation, transfert et simulation sur PC
- visualisation de l'état de l'automate et des variables

Interface Homme Machine

- configuration, transfert
- écrans, objets, animation des objets
- alarme

Matériel d'application

XBT GC, PC, Logiciel So Machine

Contrôleur TM 251, HMIS5T

Durée de la formation

4 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

SIEMENS STEP 7 NIVEAU 1

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure et configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Les cartes d'entrées sorties TOR

Logiciel de programmation

Ergonomie, Modes opératoires

Langage CONT (Contact), Blocs Fonctionnels

Mise au point, Diagnostic

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

Possibilités et programmation du terminal de dialogue

Matériel d'application

Automate série 300, Logiciel STEP 7, WINCC Flexible

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option) (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

SIEMENS STEP 7 NIVEAU 2

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Cartes ES TOR / ANA

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Langage CONT (contact), LIST, SCL

- Organisation structurelle des blocs programme

- Alarmes de diagnostic et de processus (OB d'évènement)

- Création et utilisation de FB réutilisables

- Utilisation des blocs de données

- Diagnostic

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

Possibilités et programmation du terminal de dialogue

Matériel d'application

Automate série 300, Logiciel STEP 7, WINCC Flexible

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option) (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

SIEMENS TIA PORTAL

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Les cartes d'entrées sorties TOR

Logiciel de programmation

Ergonomie, Modes opératoires

Langage CONT (Contact), Blocs Fonctionnels, SCL (notions)

Mise au point, Diagnostic

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Pupitre tactile Comfort TP700

Matériel d'application

Automate série 1500, Logiciel TIA PORTAL V15

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option) (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR TERMINAL DE DIALOGUE

Pro-face

GP-PRO EX

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des terminaux graphiques **Pro-face**
Programmer avec le logiciel correspondant GP-PRO EX

Contenu de la formation

Le logiciel de programmation **GP-PRO EX**
Création d'un projet
Communication
Les variables
Les objets
Animations
Pilotage d'un process
Approche de quelques fonctions

Matériel d'application

Terminal de dialogue Pro-face GP-4301TM - Logiciel GP-PRO EX

Durée de la formation

1 jour

Tarif de la formation

325 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT

Les Fondamentaux

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la réalisation de schémas électriques.

Objectifs de la formation

Etre capable de réaliser des schémas électriques et maîtriser l'utilisation des modules de base avec paramétrage par défaut.

Contenu de la formation

Organisation et paramétrage global du logiciel.

Principe de l'environnement à partir d'un dossier exemple.

Les différents menus.

Création d'un dossier : modèles définis, insertion de connexions, symboles, textes, dessins, boîtes noires, blocs et fonds de plan, références croisées, repérage équipotentiel.

Mise en application.

Matériel d'application

Logiciel SEE ELECTRICAL EXPERT.

Durée de la formation

2 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

650 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 36

FORMATION SUR LA MAINTENANCE ÉLECTRIQUE : DIAGNOSTIC ET DÉPANNAGE

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de base de la distribution / commande électrique.

Objectifs de la formation

Dépanner avec méthodologie une installation.

Diagnostiquer un dysfonctionnement.

Contenu de la formation

Rappel sur les installations électriques BT

Règles, domaine de tension.

Risques électriques.

Consignation d'une installation.

Fonctions, caractéristiques de l'appareillage basse tension

Sectionnement, commande, protection.

Etude de cas : étude des différents composants d'une installation.

Schémas électriques

Lecture de schémas.

Etude de cas : étude du schéma d'une installation.

Dépannage d'une installation

Méthodologie de dépannage.

Interprétation.

Analyse du diagnostic.

Utilisation de contrôleur.

Etude de cas : dépannage sur une installation.

Matériel d'application

Maquettes et systèmes.

Durée de la formation

3 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

975 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

[Dates : page 37](#)

FORMATION SUR LA MAINTENANCE PNEUMATIQUE : DIAGNOSTIC ET DÉPANNAGE

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Notions de maintenance.

Objectifs de la formation

Lire et décoder les schémas pneumatiques et électropneumatiques.

Choisir un élément : vérin, distributeur, capteur, ...

Réaliser un câblage à partir d'un schéma.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Technologie des parties opératives

Vérins :	Différents types Fonctions, caractéristiques Choix
Distributeurs :	Différents types Commandes pneumatiques et électriques Choix
Autres actionneurs :	Moteurs, ventouses, signalisation

Technologie des parties commandes

Principes de commandes d'actionneurs pneumatiques (automate programmable, ...)

Traitement de l'air

Etude des composants pour le traitement de l'air.

Matériel d'application

Maquettes et systèmes.

Durée de la formation

3 jours (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

975 € HT par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 37

Opérateur / Conducteur d'installation sur Robot Industriel TPEA - Formation FANUC



Votre fonction

Conducteurs de lignes, Opérateurs, Techniciens

Vos connaissances préalables

Avoir une expérience de l'environnement industriel (machine-outil, outil industriel, robot, etc.)

Objectifs de la formation

- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Etre capable de réaliser et de modifier une trajectoire simple
- Connaître les instructions de commandes simples

Contenu de la formation

- Sécurité et environnement robot
- Déplacement du robot en mode apprentissage
- Utilisation des repères outils et utilisateur
- Programmation de trajectoires TPE
- Visualisation des entrées / sorties
- Instruction de commande simple, entrées/sorties et fonction de programmation
- Lecture et modification de programme
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot

Matériel d'application

Robots (M10iA, Arc Mate, M20iA, LR Mate 200iD, M900iB280), tables de dessin, outil simple et complexe, ventouse, feutre sur poignet robot
Pupitre de simulation des entrées/sorties, périphériques et sécurités

Durée et organisation de la formation

3 jours (21 heures), 8 stagiaires maximum

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme

Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie

Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés

Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain et de l'animation en présentiel

Evaluation avant, durant les travaux pratiques et en fin de stage via QCM

Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Tarif de la formation

1 540€ HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GROS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : formation@fanuc.fr – Tél : 01 72 07 30 83

Dates : page 37

Programmeur sur Robot industriel (stage pré requis cursus programmation/intégration) **TPEB - Formation FANUC**



Votre fonction

Techniciens, Programmeur, Responsable Projet, Ingénieur d'Application

Vos connaissances préalables

BAC Pro ou BAC+2 technologique ou 2 ans d'expérience en robotique ou automatismes

Objectifs de la formation

- Etre capable d'utiliser et de programmer un robot en langage FANUC (TPE)
- Etre capable de gérer les entrées/sorties (éléments périphériques FANUC)

Contenu de la formation

- Caractéristiques / description du robot
- Apprentissage des différents types de repères
- Paramétrage des données de charges embarquées (Robot Payload)
- Structure, création, modification et test d'un programme (iR Diagnostic)
- Les instructions de commande du langage TPE
- Réglages et visualisation des entrées / sorties (I/O)
- Utilisation des signaux de commande déportée (UOP)
- Gestion des cycles de production
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot
- Présentation des modes de calibration des axes (réalisation du mode Quick Master)

Matériel d'application

Robots (M10iA, Arc Mate, M20iA, LR Mate 200iD, M900iB280), tables de dessin, outil simple et complexe, ventouse, feutre sur poignet robot
Pupitre de simulation des entrées/sorties, périphériques et sécurités

Durée et organisation de la formation

5 jours (35 heures), 8 stagiaires maximum

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme

Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie

Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés

Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain et de l'animation en présentiel

Evaluation avant, durant les travaux pratiques et en fin de stage via QCM

Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Tarif de la formation

2 410€ HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GROS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : formation@fanuc.fr – Tél : 01 72 07 30 83

[Dates : page 37](#)

Mise en œuvre logiciel de simulation ROBOGUIDE ROBGA - Formation FANUC

Votre fonction

Automaticiens, Roboticiens, Programmeurs



Vos connaissances préalables

Connaissance langage TPE (stage réf. TPEB)

Objectifs de la formation

- Etre capable d'utiliser le logiciel de simulation « ROBOGUIDE » pour créer une cellule robotisée virtuelle

Contenu de la formation

- Présentation générale du logiciel et de son interface
- Création d'un environnement industriel et mise en place du (des) bras robotisé(s)
- Etudes des fonctions de programmation (émulation du boîtier de commande virtuel)
- Etudes des fonctions de contrôle de collisions et contrôle d'interférences
- Etude des fonctions avancées de simulation (simulation via Virtual Panel, fonctions Trace et Profiler, chaînage de trajectoires, utilisation des cibles « Target », etc.)
- Transfert de fichiers de simulation sur le robot (Roboguide ↔ Robot FANUC)

Matériel d'application

PC équipés du logiciel Roboguide (dernière version)

Robots disponibles (M10iA, Arc Mate, M20iA, LR Mate 200iD, M900iB280) pour les transferts de simulation réalisée en TP

Durée et organisation de la formation

3 jours (21 heures), 8 stagiaires maximum

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau pour les informations théoriques et sur stations PC/Robot pour l'application pratique

Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie

Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés

Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain et de l'animation en présentiel

Evaluation avant, durant les travaux pratiques et en fin de stage via QCM

Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Tarif de la formation

1 750€ HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GROS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : formation@fanuc.fr – Tél : 01 72 07 30 83

Dates : page 37

Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte

Votre fonction

Utilisateur de systèmes robotisés

Vos connaissances préalables

Suivant le type et le contenu de la formation

Intérêt de la formation

Formation strictement adaptée au besoin exprimé par l'entreprise

Conception de la formation

- 1 – Expression du besoin par l'entreprise
- 2 – Analyse de la demande
- 3 – Proposition de formation :
 - ✓ Formation FANUC à La Roche sur Yon :
 - TPE A
 - TPE B
 - ROBG A
 - ✓ Formation FANUC France à Evry (Centre de formation FANUC France)
Consulter le catalogue de formations (<http://www.academy-sp.fanuc.eu>)
 - ✓ Module spécifique élaboré conjointement avec l'entreprise et FANUC France
Lieu de formation : La Roche sur Yon ou Evry

Matériel d'application

1 installation équipée d'un robot M10iA
1 installation équipée d'un robot Arc Mate
1 installation équipée d'un robot M20iA
1 installation équipée d'un robot LR Mate 200iD
1 installation équipée d'un robot M900iB280
Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE

Durée de la formation

Suivant le type et le contenu de la formation

Tarif de la formation

Suivant le type et la durée



Dates : page 37

FORMATION SUR L'USINAGE : AVEC COMMANDE NUMÉRIQUE

Votre fonction

Vous êtes agent de maintenance, installateur, dépanneur

Vos connaissances préalables

Vous avez des notions de base en mécanique et vous savez décoder un plan

Objectifs de la formation

Etre capable d'utiliser les machines-outils à commande numérique.

Tour numérique

Centre d'usinage 5 axes

Contenu de la formation

Réglage des machines

Choix des outils

Lecture de plans

Usinage

Contrôle des pièces usinées

Entretien des machines

Notions de programmation

Principe de la F.A.O.

Remarque : le contenu peut être défini en fonction du besoin

Matériel d'application

Machines-outils à commande numérique

Durée de la formation

Selon le profil du stagiaire

Tarif de la formation

325 € HT par jour par stagiaire (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 37

FORMATION SUR L'IMPRESSION 3D : Machine à poudre ou à fil chaud

Votre fonction

Vous êtes membre d'un bureau d'études, des méthodes ou d'industrialisation.

Vos connaissances préalables

Vous avez des notions correctes sur l'utilisation d'un modeler volumique.

Objectifs de la formation

Etre capable de concevoir un prototype de pièce et de le réaliser en optimisant ses performances et au moindre coût.

Contenu de la formation

- Inventaire des sources d'obtention d'un fichier de départ pour une impression 3D
- Optimisation des fichiers pour :
 - Une réponse aux contraintes mécaniques
 - Une fabrication au moindre coût.
 - Réglage des machines
- Préparation et réalisation de pièces suivant 2 technologies (à poudre et à fil chaud)
- Présentation d'autres moyens techniques d'impression 3D et des spécificités de ceux-ci

Matériel d'application

- Imprimante à poudre Z Printer Z450
- Imprimante à dépôt de fil chaud (ABS) Dimension Elite

Durée de la formation

2 jours (14h) (*consécutifs ou fractionnés*)

Tarif de la formation

650 € HT (4 stagiaires maximum) (repas compris)

Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates : page 37

Nos membres et partenaires vous proposent également

	 C.F.P. Saint François d'Assise	 G.R.E.T.A. de Vendée	 Pôle de Formation Pays de la Loire
Habilitation électrique	X	X	X
Préparation à l'habilitation de manipulation de fluide frigorigène catégorie 1	X		
Régulation énergétique		X	
Usinage sur machine conversationnelle		X	
Usinage sur machine traditionnelle			X
Contact	Christelle MORNET	Laurence ADRIEN	Emmanuelle FERRE
Téléphone	02 51 37 04 48	02 51 47 38 38	02 51 37 57 17
Courriel	secretariatcfp@stfrancoislaroche.fr	laurence.adrien@ac-nantes.fr	contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

L'I.U.T de La Roche-sur-Yon propose une Licence Professionnelle en Robotique

L.P. Métiers de l'Industrie Mécatronique Robotique

Spécialité : I C M I R (Implantation, Conduite et Maintenance d'Installation Robotisée)

Des techniciens spécialisés* pour vos installations robotisées :

Etude, Implantation, Programmation, Conduite, Maintenance

*diplôme national de niveau II, bac+3

Formation d'un an en alternance :

Etudiant, salarié ou demandeur d'emploi

Plus d'informations

- www.iutlaroche.univ-nantes.fr
- Chargé de recrutement/placement : dt.rosaparks@gmail.com / 02 51 36 46 03
- Acte de candidature : www.iutpaysdelaloire.org

En partenariat avec :



FORMATIONS PROGRAMMÉES

AUTOMATES ET AFFICHEURS SCHNEIDER

PL7 PRO Niveau 1

PL7 PRO Niveau 2

PL7 PRO Niveau 3

UNITY PRO Les Fondamentaux

UNITY PRO Niveau 1

UNITY PRO Niveau 2

UNITY PRO Niveau 3

Réseaux Unity Pro – Ethernet – Can Open – Bus Asi

Afficheur Magelis XBT GT et Vijeo Designer

So Machine Niveau 1 – HMI Contrôleur et Contrôleur

Sem 12 : du 22 au 25 mars 2021

Sem 39 : du 27 au 30 sept 2021

Sem 13 : du 29 mars au 1^{er} avr 2021

Sem 40 : du 4 au 7 octobre 2021

Nous contacter pour les dates

Sem 11 : du 15 au 18 mars 2021

Sem 38 : du 20 au 23 sept 2021

Sem 15 : du 12 au 15 avril 2021

Sem 41 : du 11 au 14 octobre 2021

Sem 22 : du 31 mai au 3 juin 2021

Sem 47 : du 22 au 25 nov 2021

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates

AUTOMATES ET AFFICHEURS SIEMENS

STEP 7 Niveau 1

STEP 7 Niveau 2

TIA PORTAL

Sem 07 : du 15 au 18 février 2021

Sem 20 : du 17 au 20 mai 2021

Sem 15 : du 12 au 15 avril 2021

Sem 20 : du 17 au 20 mai 2021

Sem 16 : du 19 au 22 avril 2021

Sem 22 : du 31 mai au 3 juin 2021

AUTOMATES ET AFFICHEURS Pro-face

GP-PRO EX

Nous contacter pour les dates

CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT

Schémas électriques, pneumatiques, hydrauliques

Nous contacter pour les dates

D'autres dates possibles suivant vos demandes
Nous contacter

MAINTENANCE

Electrique : Diagnostic et Dépannage

Pneumatique : Diagnostic et Dépannage

ROBOTIQUE – FORMATIONS FANUC

TPEA – Opérateur sur robot FANUC

TPEB – Programmeur sur robot FANUC

ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE FANUC

Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte

USINAGE ET PRODUCTION

Machine à commande numérique

Impression 3D

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates



Sem 06 : du 8 au 10 février 2021

Sem 20 : du 17 au 19 mai 2021

Sem 37 : du 13 au 15 sept 2021

Sem 16 : du 19 au 23 avril 2021

Sem 25 : du 21 au 25 juin 2021

Sem 46 : du 15 au 19 nov 2021

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates

Nous contacter pour les dates

***Pour toutes autres dates, veuillez nous contacter
ou consulter notre site : www.pft85.com.***

**Contact : Sophie RIVIÈRE 02 51 24 73 45 / Fabrice GROS-FLANDRE 06 73 49 62 11
Courriel : pft.vendee@ac-nantes.fr**

